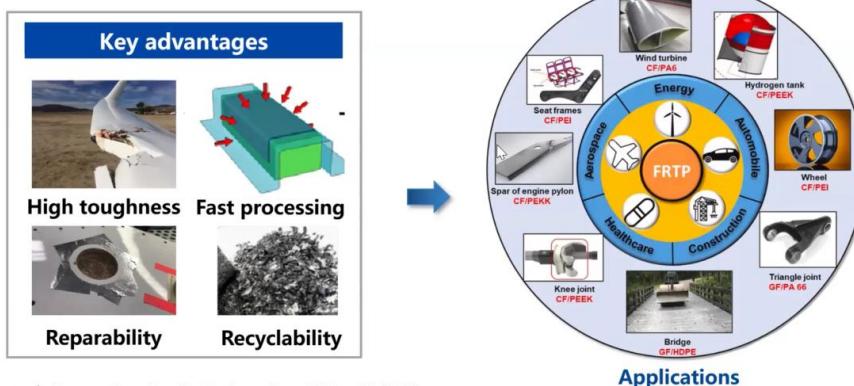


Background – CFRTP composite

- Carbon fibre reinforced thermoplastic (CFRTP):



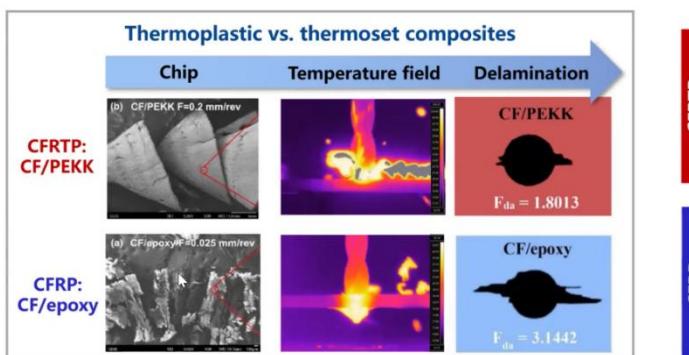
Jia Ge et al. Composites Part B: Engineering, 273, p.111247.

2

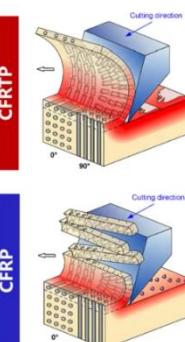


Work 1: thermoplastic CFRTP vs. thermoset CFRP

- Drilling machinability: CFRTP vs. CFRP



Jia Ge et al. Journal of Manufacturing Processes 88 (2023): 167-183.



6

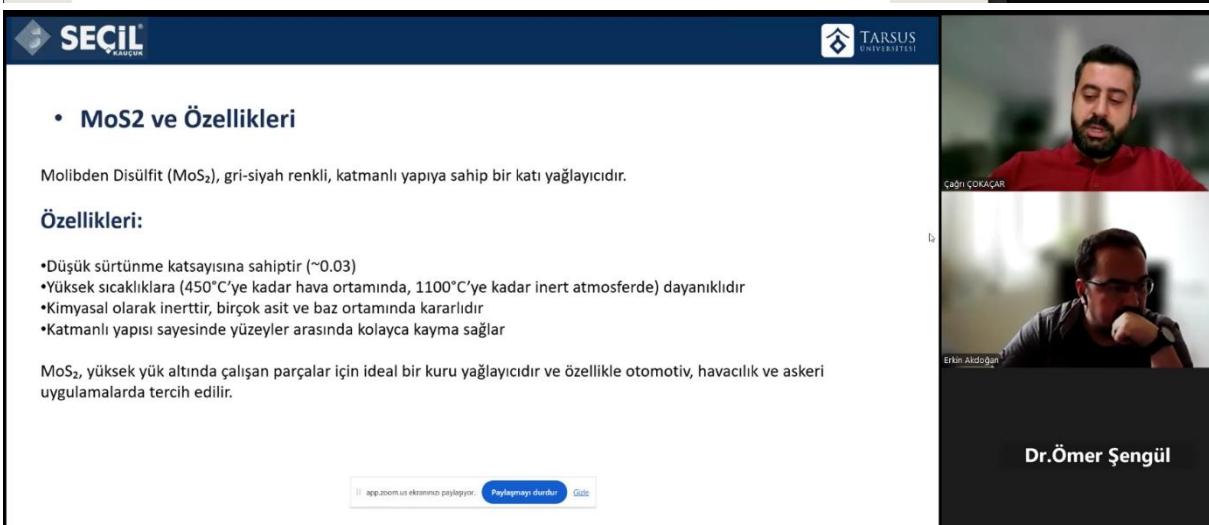
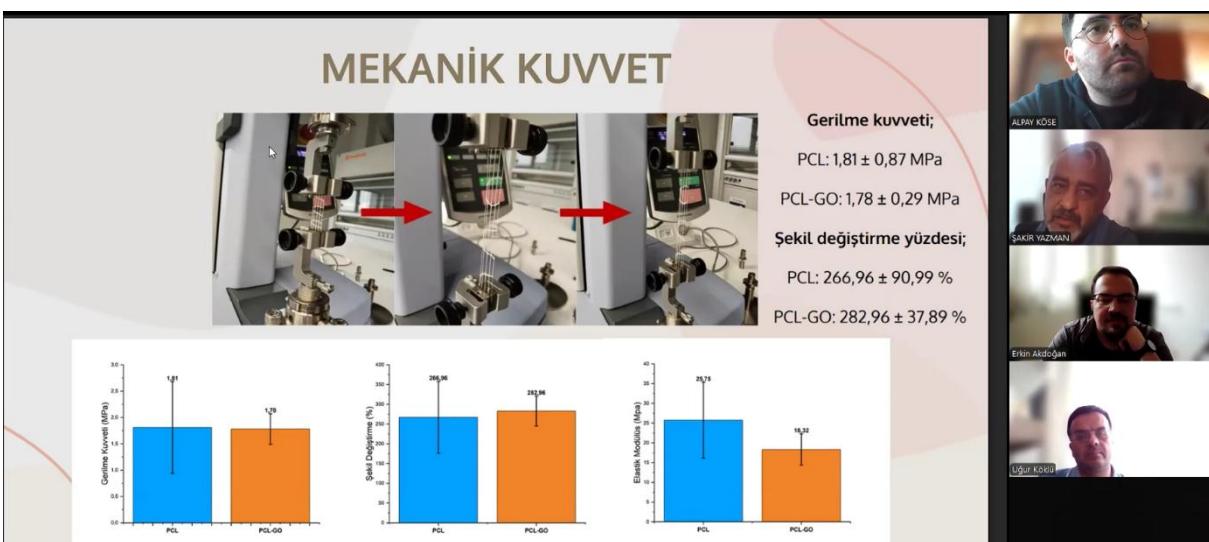


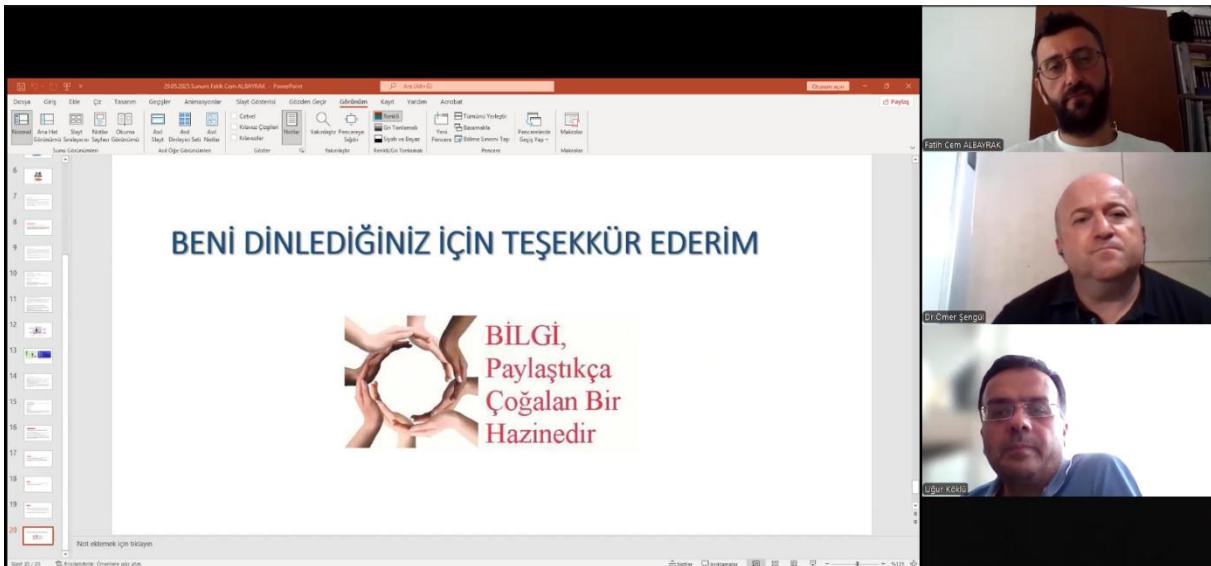
The slide features a dark teal background with white text. At the top, it says "LUM ENTERPRISE DIGITAL PARTNER UNIVERSITÀ LUM". In the center, it reads "ICMSM 2025 - May 29, 2025". Below that, the main title is "Data-Driven Welding Quality Assessment: Leveraging IoT and Machine Learning in Industrial Practice". At the bottom, the authors are listed: Nicola Magaletti, Valeria Notarnicola, Mauro di Molfetta, Stefano Mariani, and Angelo Leogrande. On the right side, there is a video call interface showing four participants: Angelo Leogrande, Jia Ge, Erkin Akdogan, and Uğur Köklü. The interface includes a sidebar with navigation icons and a list of participants.

- Deneysel Çalışmalar



Uğur Köklü





DÜZCE UNIVERSİTESİ | LİANSÜSTÜ EĞİTİM ENSTITÜSÜ

Özet



Görsel 1. Sertleştirme Fırını

- Sıfırlı işlem (kriyojenik işlem), malzemelerin çok düşük sıcaklıklarda bekletilerek özelliklerinin iyileştirilmesini amaçlayan bir yöntemdir. Kriyojenik bilim dalı ilk olarak 2. Dünya Savaşı sırasında bilimadamlarının donmuş metallerin yıpranmaya daha dayanıklı olduğunu fark etmeleriyle gelişti. Son yıllarda bu işlem, özellikle takım çeliklerinde olmak üzere metal ve metal dışı malzemelerde yaygın olarak kullanıldığı gözle çarpmaktadır. Türkiye'de de savunma ve otomotiv gibi birçok sektörde kriyojenik işlem giderek daha fazla tercih edilmektedir. Soğuk iş takım çelikleri, yüksek aşınma direnci ve topluk gerektiren uygulamalarda kullanılır. Bunlardan biri olan CPR çeliği, kesme, şekillendirme, soğuk dövme, ekstrüzyon, diş açma ve toz presleme kalıplarında sıkça tercih edilir. Ancak literatürde CPR çeliği üzerine yapılan çalışmalar oldukça sınırlıdır. Bu çalışmada, CPR çeliğine farklı sürelerde uygulanan sıfır (-80°C) ve derin (-180°C) kriyojenik işlemlerin malzemenin aşınma, darbe dayanımı, sertlik ve mikroyapi özelliklerine etkisi incelenmiştir. İşlem sonrası tüm numunelere 250°C'de 2 saat temperleme uygulanmıştır. Deneysel çalışmalar kapsamında farklı test grupları oluşturulmuştur. Özellikle darbe dayanımı açısından SCT36 numunesinde %56,1; DCT36 numunesinde ise %52,63 oranında artış gözlemlenmiştir.



EKLENMELİ İMALAT YÖNTEMİYLE ÜRETİLEN CAM VE KARBON ELYAF TAKVİYELİ POLİAMİT KOMPOZİTLERİN İŞLENEBİLİRLİĞİNİN ARAŞTIRILMASI

POLİMER-NANO KOMPOZİTLERİNİN
ÇIMENTO ÖĞÜTME YARDIMCISI OLARAK
KULLANILMASI